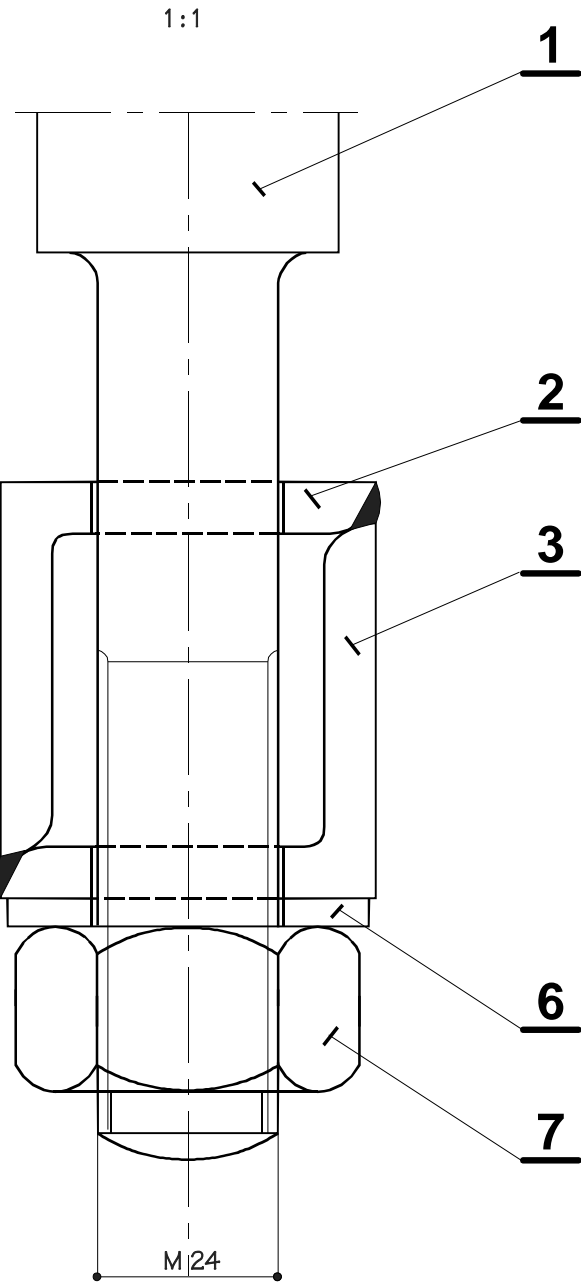


szczegół "S₁"




UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{min} = 40 \text{ mm}$
 - Spoiny czolowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
 - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2501 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami

S = 732,0 kg

10	Nakrętka M12 - 4 - C	11	PN-86/M-82144	wg nor.	1,0
9	Podkładka Ø 13	11	PN-72/M-82005	wg nor.	
8	Śruba M12 x 50 - 4,8 - C	11	PN-85/M-82101	wg nor.	
7	Nakrętka M24 - 4 - C	2	PN-86/M-82144	wg nor.	
6	Podkładka Ø 25	2	PN-72/M-82005	wg nor.	11,0
5	Pasek gumowy 16 x 100 x 1600	1		zafm. gum	
4	8 x 50 x 1600	1		st35	
3	L 50 x 50 x 7 x 150	2		st35	
2	L 50 x 50 x 7 x 2000	1		st35	4,0
1	Śworzeź 40/M24 x 280	2		st35	

Zamawiający/ Inwestor		 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumińskiego 11				
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Pieszcza		07/09	
		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
Przenośnik taśmowy nr urz. 12 SKROBAK		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Podziałka 1 : 1 1 : 10	Nr projektu	02/09		Nr rys. M – 12/3
Zastrzeżenie wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						